

Accélérateur / Accelerator

15-3-6 EM + Nutrisorb / 15-3-6 ME + Nutrisorb

<i>DESCRIPTION DU PRODUIT</i>	<i>PRODUCT DESCRIPTION</i>
Engrais liquide foliaire stimulant, pour contrer les stress causer aux plantes par la température les conditions de terrain et l'application de pesticides. Parfait pour stimuler toutes les cultures. Bio stimulant inclus	Foliar liquid fertilizer booster to fight plant stress caused by temperature, field conditions and pesticide applications. Perfect to boost all crops. Bio stimulant included

<i>CARACTÉRISTIQUES</i>	<i>CHARACTERISTICS</i>
Type de produit : Engrais liquide Format : 2 x 10 L, 205 L, 1000 L Densité : 1,21 Kg/L pH : 6,7 Température d'entreposage : > 3 C	Product type: liquid fertilizer Format: 2 x 10 L, 205 L, 1000L Density: 1, 21 Kg/L pH: 6,7 Storage temperature: > 3 C

<i>ANALYSE MINIMALE GARANTIE</i>	<i>GUARANTEED MINIMUM ANALYSIS</i>
Azote total (N) -----15,0% 13,93% Azote uréique 1,067% Azote ammoniacal Acide phosphorique assimilable (P ₂ O ₅) -----3,0% Potasse soluble (K ₂ O) -----6,0% Bore (B) (réel)-----0,04% Cuivre (Cu) (réel) -----0,05% Manganèse (Mn) (réel) -----0,06% Molybdène (Mo) (réel) -----0,005% Zinc (Zn) (réel) -----0,07% Nutrisorb -----4,0%	Total Nitrogen (N) -----15,0% 13,93% Urea Nitrogen 1,067% Ammonium Nitrogen Available Phosphoric Acid (P ₂ O ₅) -----3,0% Soluble Potash (K ₂ O) -----6,0% Boron (B) (actual) -----0,04% Copper (Cu) (actual) -----0,05% Manganese (Mn) (actual) -----0,06% Molybdenum (Mo) (actual) -----0,005% Zinc (Zn) (actual) -----0,07% Nutrisorb -----4,0%

Fiche technique | Technical Sheet

INGRÉDIENTS	INGREDIENTS
Urée, Chlorure de potasse, Polyphosphate d'ammoniaque, Hydroxyde de potasse, Sulfate de zinc, EDTA acide, Sulfate de cuivre, Acide borique, Molybdate de sodium, Sulfate de manganèse, Acide Carboxylique	Potassium hydroxide, EDTA acid, Zinc sulphate, Copper sulphate, Boric acid, Sodium Molybdenate, Manganese sulphate, Potassium chloride, Urea, Ammonium polyphosphate, Carboxylic acid

TAUX D'APPLICATION	APPLICATION RATES
Générale : 3,5 à 7,5 litres / ha dans 150 à 250 litres d'eau / ha	General: 3, 5 to 7, 5 liters / ha into 150 to 250 liters of water / ha

MISE EN GARDE	PRECAUTIONS
Lorsqu'il est utilisé en mélange avec des pesticides, vérifiez toujours la compatibilité. Le contact avec la peau peut provoquer des irritations; rincer à l'eau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 5 minutes et consulter un médecin. Stocker dans un récipient hermétiquement fermé dans un endroit approprié, sec et bien ventilé.	When used in tank mix with pesticides, always check compatibility. Contact with the skin may cause irritations; rinse with water. In case of eye contact, rinse thoroughly with water for 5 minutes and seek medical attention. Store within container tightly closed in an appropriate dry and well-ventilated area.